Les renseignements présentés dans ce document représentent les conditions au moment de la publication. Consulter l'usine en cas de désaccord et de manque de cohérence.

ZOELLER® ENGINEERED PRODUCTS

SECTION: ZF4.20.100
ZM1766_Fa
0416
Supersedes
0515

ADRESSE POSTALE : P.O. BOX 16437 • Louisville, KY 40256-0347 USA
ADRESSE PHYSIQUE : 3649 Cane Run Road • Louisville, KY 40211-1961 USA
TÉL : +1 (502) 778-2731 • **FAX** : +1 (502) 774-3624

Visitez notre site internet : zoellerengineered.com

Submersible Wastewater Pump Association SWPA *Courbe et format de date approuvés*

Protégé par le brevet américain numéro 6,364,620

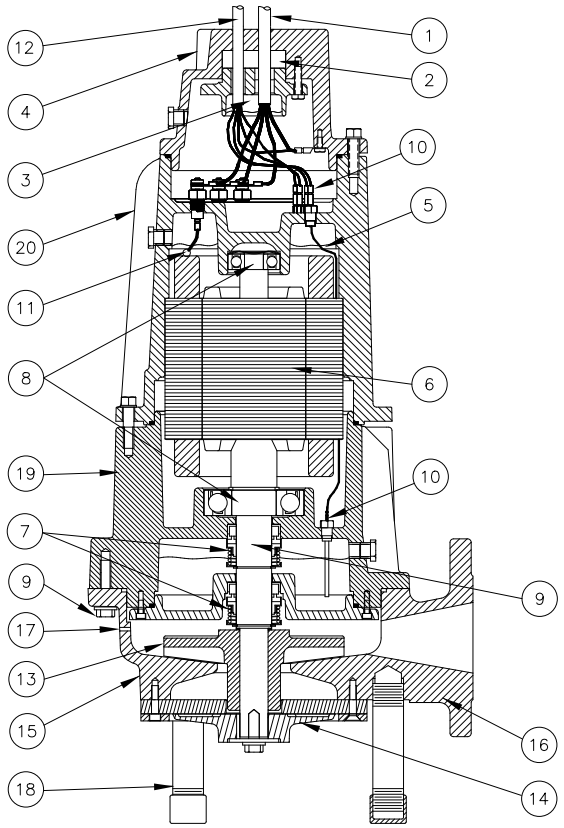
SÉRIE 71
CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE BROYEUSE
2,24, 3,73 et 5,59 kW

FAMILY OWNED AMERICAN PROUD

APPLICATIONS
- Stations de relevage des eaux usées
- Ensembles résidentiels
- Systèmes d'égout basse pression
- Relevage vertical important ou conduites forcées longues

C SP US (Testé d'après les normes UL778 et CSA22.2 108)

CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIAU
POMPE :
- Couteau en acier inoxydable 440 et plaque durcie à Rockwell C55-60
- Dimension de l'évacuation – 2 ½ po à bride horizontale adaptable à 3 po, 2 po NPT en option
- Joints – mécanique double carbone/rotatif en céramique/fixe, élastomères Buna-N
- Système de détection d'humidité
- Fabrication – Fonte ASTM A-48, Classe 30, n 30 000 résistance à la traction, protégée par une peinture poudre d'époxy cuite résistante à la corrosion
- Boîtier de pompe concentrique et équilibré et impulseur
- Matériel de fixation – acier inoxydable 304
- Joint torique carré - Buna-N
- Impulseur – Vortex antiblocage en fonte ductile
- En option :
  - ☐ Impulseur ajusté
  - ☐ Joint(s) en carbure de silicium
  - ☐ Impulseur vortex en bronze
  - ☐ Joint torique carré Viton
  - ☐ Longueur du cordon supplémentaire _____ m (_____ pi)
  - ☐ Haut débit
  - ☐ Inversion automatique - (Pour modèles triphasés à bride uniquement)
  - ☐ Évacuation verticale 2 po NPT – Unité haute pression et haut débit uniquement
  - ☐ Systèmes sur rails



ZEPA0483B

MOTEUR :
- Monophasé – 230 V (2,24 et 3,73 kW uniquement)
- Triphasé – 200/230/460/575 V, 3 450 tr/mn
- Stator – Isolation et fils conducteurs classe F de conception Nema B
- Détecteur thermique avec fils
- Boîtier – en fonte, à huile
- Roulements à billes – supérieurs et inférieurs en acier à roulement trempé
- Longueur du cordon d'alimentation et du câble de capteur – 8 m (25 pi)

CARACTÉRISTIQUES :
1. Câble d'alimentation résistant 8 m (25 pi)
2. Entrée du câble protégée. Le passe-fils permet de remplacer le câble sur site.
3. Chaque conducteur est scellé individuellement pour éliminer les fuites de liquide par le câble.
4. La patte de levage est une partie intégrante du boîtier.
5. Le boîtier de moteur à huile assure une distribution uniforme de la chaleur, lubrifie les roulements et conduit la chaleur pour un fonctionnement dans un environnement plus froid.
6. Un moteur résistant avec une fabrication à roulement à billes. L'isolation du moteur de classe F est à double immersion à chaud. Les extrémités et les fils conducteurs sont de classe F. À sa charge maximale, la température de bobinage n'excèdera pas 121 °C (250 °F) avec le boîtier du moteur non immergé.
7. Joints en tandem. Carbone/rotatif, céramique/fixe, élastomères Buna-N.
8. Roulements à billes supérieurs et inférieurs en acier à roulement trempé
9. Arbre en acier inoxydable et matériel non corrodable
10. Système de détection d'humidité breveté avec capteurs supérieurs et inférieurs qui protègent le moteur de toute pénétration de liquide
11. Protection par capteur thermique
12. Câble de capteur 8 m (25 pi)
13. Un impulseur conçu en fonte ductile, en bronze en option, entièrement équilibré avec pale intégrée pour éliminer les débris.
14. Couteau en forme d'étoile en acier inoxydable 440 et plaque durcie à Rockwell C55-60.
15. Le boîtier concentrique réduit la charge radiale pour une durée de vie prolongée des roulements et des joints.
16. Une évacuation de 2½ po à bride horizontale adaptable à une bride de 3 po. Évacuation verticale 2 po NPT en option pour des modèles haute pression et haut débit
17. Le trou d'évacuation aide à éviter le blocage d'air.
18. Pieds à visser pour plus de flexibilité sur site.
19. Le boîtier en fonte classe 30 est protégé par une peinture poudre d'époxy cuite résistante à la corrosion
20. Boîtier à ailettes pour dissiper plus rapidement la chaleur.

© Copyright 2016 Zoeller® Co. Tous droits réservés.

Submersible Wastewater Pump Association
SWPA
Courbe et format de date approuvés

SÉRIE 71
DONNÉES TECHNIQUES POMPES BROYEUSES
2,24, 3,73 et 5,59 kW

C SA US

FAMILY OWNED AMERICAN PROUD

NUMÉRO DE MODÈLE :	☐ **7110**	☐ **7111**	☐ **7112**
PUISSANCE SUR LA PLAQUE DE LA POMPE : KW	2,24	3,73	5,59
FACTEUR DE SURCHARGE :	1,2	1,2	1,2
CODE NEC ROTOR BLOQUÉ :	M (monophasé) G (triphasé)	G (monophasé) H (triphasé)	D
ENTRÉE MAXIMALE EN KW :	5,3	6,4	8,0
DIAMÈTRES DES IMPULSEURS : mm (po) STANDARD	SE RÉFÉRER AUX DONNÉES SUR LE RENDEMENT		
DIMENSION DE L'ÉVACUATION :	☐ 2 1/2 po à bride, adaptable à 3 po	☐ 2 po NPT	
☐ **Conçu pour pression élevée**	☐ **Conçu pour haut débit**	☐ **Conception réversible (pour modèles triphasés à bride uniquement)**	

TYPE D'IMPULSEUR :	VORTEX FONTE DUCTILE EN OPTION ☐VORTEX BRONZE	**JOINTS EN TANDEM :**	Standard
BRIDE :	ANSI B16.1	**LETTRE DE DÉSIGNATION DU MOTEUR :**	NEMA B (triphasé) NEMA L (monophasé)
POIDS NET DE LA POMPE : KG (LB)	111 kg (245 lb)	**LONGUEUR DU CORDON D'ALIMENTATION : M (PI)**	7,6 m (25 pi) _____ m (____ pi)
ARBRE DU MOTEUR :	AI 416	**CORDON D'ALIMENTATION :**	nº 12-4 SO*
TR/MIN :	3 450	**ISOLATION DES FILS DU STATOR ET CONDUCTEURS :**	Classe F
TYPE DE MOTEUR :	Submersible	**TEMPÉRATURE MAXIMALE DU STATOR :**	155 °C (311 °F)

FABRICATION DU JOINT D'ARBRE :	**STANDARD**	CARBONE/CÉRAMIQUE
	PARTIE SUPÉRIEURE EN OPTION	☐ CARBONE/CARBURE DE SILICIUM ☐ CARBURE DE SILICIUM/CARBURE DE SILICIUM
	PARTIE INFÉRIEURE EN OPTION	☐ CARBONE/CARBURE DE SILICIUM ☐ CARBURE DE SILICIUM/CARBURE DE SILICIUM
JOINT CARRÉ EN ÉLASTOMÈRE	**STANDARD**	BUNA-N
	EN OPTION	☐ VITON
DISPOSITIFS DE DÉTECTION STANDARD**	**ARRÊT THERMIQUE DU MOTEUR DÉTECTION D'HUMIDITÉ**	DÉTECTEURS DE SURCHARGE THERMIQUE AVEC RÉENCLENCHEMENT AUTOMATIQUE SONDES DE DÉTECTION D'HUMIDITÉ
AJUSTEMENT DE L'IMPULSEUR :	☐ **EN OPTION**	POINT DE CONCEPTION : ____ M³/H (____ GAL/MIN) À ____ M (____ PI) HMT, DIAM. DE L'IMPULSEUR ____ MM (____ PO)
TEMPÉRATURE MAXIMALE DE L'EAU :		40 °C (104 °F)

* Les unités avec une FLA (intensité maximale) supérieure à 20 A utilisent un câble d'alimentation de calibre n° 8 4.
** Nécessite un circuit dans le panneau de commande.

MODÈLE	**kW**	**FACTOR DE SERVICIO**	☐ **230 V / MONOPHASÉ**		☐ **208 V / TRIPHASÉ**		☐ **230 V / TRIPHASÉ**		☐ **460 V / TRIPHASÉ**		☐ **575 V / TRIPHASÉ**	
			FLA	**LRA**	**FLA**	**LRA**	**FLA**	**LRA**	**FLA**	**LRA**	**FLA**	**LRA**
7110	2,24	1,2	23,6	132,0	17,3	66,0	15,1	57,0	7,5	28,5	6,0	25,2
7111	3,73	1,2	28,0	132,0	20,7	94,0	18,0	82,0	9,0	41,0	7,2	36,0
7112	5,59	1,2	SO	SO	25,3	94,0	22,0	82,0	11,0	41,0	9,0	36,0

CONCEPTION AVEC RÉSERVE DE PUISSANCE

Pour les conditions inhabituelles d'utilisation, un facteur de sécurité de réserve est inclus dans la conception de chaque pompe Zoeller®.

Zoeller® Engineered Products • 3649 Cane Run Road • Louisville, Kentucky USA 40211-1961 • +1-502-778-2731

Catégories de données de la SWPA (Association des pompes d'eaux usées submersibles) présentées – Les données indiquées sur cette page fournissent des renseignements sur la conception au niveau minimum conseillé par l'association des pompes d'eaux usées submersibles et elles ont été définies conformément aux définitions normalisées de la SWPA pour les caractéristiques de la pompe et du moteur. L'exactitude des données est la responsabilité de Zoeller® Engineered Products.

© Copyright 2016 Zoeller® Co. Tous droits réservés.