Les renseignements présentés dans ce document représentent les conditions au moment de la publication. Consulter l'usine en cas de désaccord et de manque de cohérence.

ZOELLER® ENGINEERED PRODUCTS

ADRESSE POSTALE : P.O. BOX 16437 • Louisville, KY 40256-0347 USA
ADRESSE PHYSIQUE : 3649 Cane Run Road • Louisville, KY 40211-1961 USA
TÉL : +1 (502) 778-2731 • **FAX** : +1 (502) 774-3624
Visitez notre site internet : zoellerengineered.com

Submersible Wastewater Pump Association SWPA MEMBRE

SÉRIES 61 HD
CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT
Unités à évacuation verticale 3 po

FAMILY OWNED AMERICAN PROUD

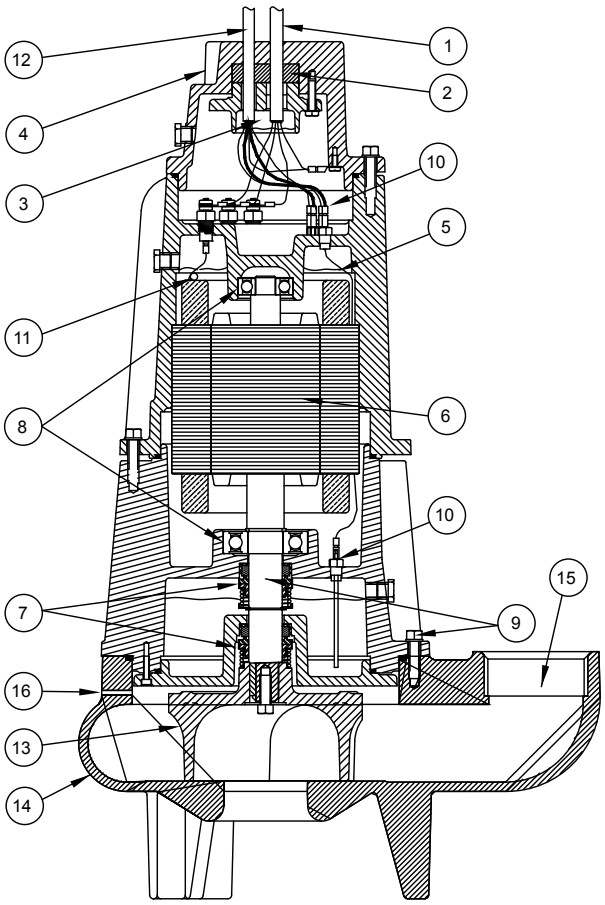
Protégé par les brevets américains numéros 6,364,620.

APPLICATIONS
- Stations de relèvement spécialement conçues
- Enlèvement des eaux pluviales
- Transfert des eaux usées
- Eaux usées industrielles

(Testé d'après les normes UL778 et CSA22.2 108)

CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIAU POMPE :
- Solides – capacité sphérique de 64 mm (2½ po)
- Dimension de l'évacuation – 3 po NPT verticale
- Joints – mécanique double carbone/rotatif en céramique/fixe, élastomères Buna-N
- Fabrication – Fonte ASTM A-48, Classe 30, n 30 000 résistance à la traction, protégée par une peinture poudre d'époxy cuite résistante à la corrosion
- Boîtier de pompe concentrique et équilibré et impulseur
- Matériel de fixation – acier inoxydable 304
- Joints toriques : Buna-N
- Impulseur en fonte ductile – 2 lames semi-ouvertes avec pales supérieures
- En option :
  - ☐ Système de capteur thermique et détecteur d'humidité
  - ☐ Impulseur ajusté
  - ☐ Impulseur vortex
  - ☐ Impulseur en bronze
  - ☐ Joint(s) en carbure de silicium
  - ☐ Joints toriques élastomères Viton supplémentaire ____ m (____ pi)
  - ☐ Unité à haute pression 3 450 tr/mn
  - ☐ Fabrication haute température (0,74 - 2,24 kW, non certifié CSA)
  - ☐ Moteur à vitesse variable (0,74 - 3,73 kW, non certifiés CSA)
  - ☐ Longueur de cordon d'alimentation
  - ☐ Systèmes de rail

MOTEUR :
- Monophasé – 230 V, 1 750 tr/mn
- Triphasé – 200/230/460/575 V, 1 750 tr/mn
- Stator – Isolation et fils conducteurs classe F Conception NEMA B.
- Boîtier du moteur à huile
- Boîtier en fonte à ailettes pour une dissipation plus rapide de la chaleur
- Roulements à billes – double en acier à roulement
- Longueur du cordon d'alimentation – 7,6 m (25 pi)



ZEPA0465B

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION :
1. 7,6 m (25 pi) de câble d'alimentation résistant
2. Entrée du câble protégée. Le passe-fils permet de remplacer le câble sur site.
3. Chaque conducteur est scellé individuellement pour éliminer les fuites de liquide par le câble
4. La patte de levage est une partie intégrante au boîtier
5. Le boîtier de moteur à huile assure une distribution uniforme de la chaleur, lubrifie les roulements et conduit la chaleur pour un fonctionnement plus froid
6. Un moteur résistant qui présente une fabrication à roulement à billes. L'isolation du moteur de classe F est à double immersion à chaud. Les extrémités et les fils conducteurs sont de classe F. À sa charge maximale, la température de bobinage n'excèdera pas 121 °C (250 °F) avec le boîtier du moteur non immergé.
7. Joints en tandem. Carbone/rotatif, céramique/fixe, élastomères Buna-N
8. Roulements à billes supérieurs et inférieurs en acier à roulement trempé
9. Arbre et matériel en acier inoxydable résistants à la corrosion
10. En option : Système de détection d'humidité breveté avec capteurs supérieurs et inférieurs qui protègent le moteur de toute pénétration de liquide.
11. En option : Protection par capteur thermique. Les moteurs possèdent normalement deux détecteurs de température à circuit fermé intégrés dans les bobines.
12. En option : câble de capteur 7,6 m (25 pi)
13. Impulseur semi-ouvert à 2 pales en fonte ductile équilibré avec pales supérieures pour protéger les joints. Les éléments sont encastrés et boulonnés à l'arbre.
14. Le boîtier concentrique réduit la charge radiale pour une durée de vie prolongée des roulements et des joints
15. Évacuation verticale 3 po NPT
16. Le trou d'évacuation aide à éviter le blocage d'air.
17. Les unités sont protégées par une peinture en poudre d'époxy cuite résistante à la corrosion

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les pompes de la série 61 HD, se référer au catalogue sur les données techniques ZM1750_Fa ; données sur la performance ZM1744_Fa, ZM1752_Fa, ZM1753_Fa ; données dimensionnelles ZM1755_Fa ; guide des spécifications ZM1743_Fa ; pièces de rechange ZM1760 ; et manuel de l'utilisateur ZM1759.

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les produits Zoeller®, consulter le catalogue sur les systèmes de rail, ZM1347_Fa ; panneaux de commande, ZM1342_Fa ; interrupteurs à flotteurs et boîtiers de raccordements, ZM1536_Fa ; supports pour interrupteurs à flotteur, ZM1328_Fa ; câbles de levage de pompe, ZM1328_Fa ; clapets antiretour et accessoires de tuyauterie, ZM1348_Fa.

© 2015 Zoeller® Co. Tous droits réservés.

SÉRIE 61 HD
CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT
Unités à évacuation à bride horizontale de 3 et 4 po

Protégé par les brevets américains numéros 6,364,620.

APPLICATIONS

- Stations de relèvement spécialement conçues
- Enlèvement des eaux pluviales
- Transfert des eaux usées
- Eaux usées industrielles

(Testé d'après les normes UL778 et CSA22.2 108)

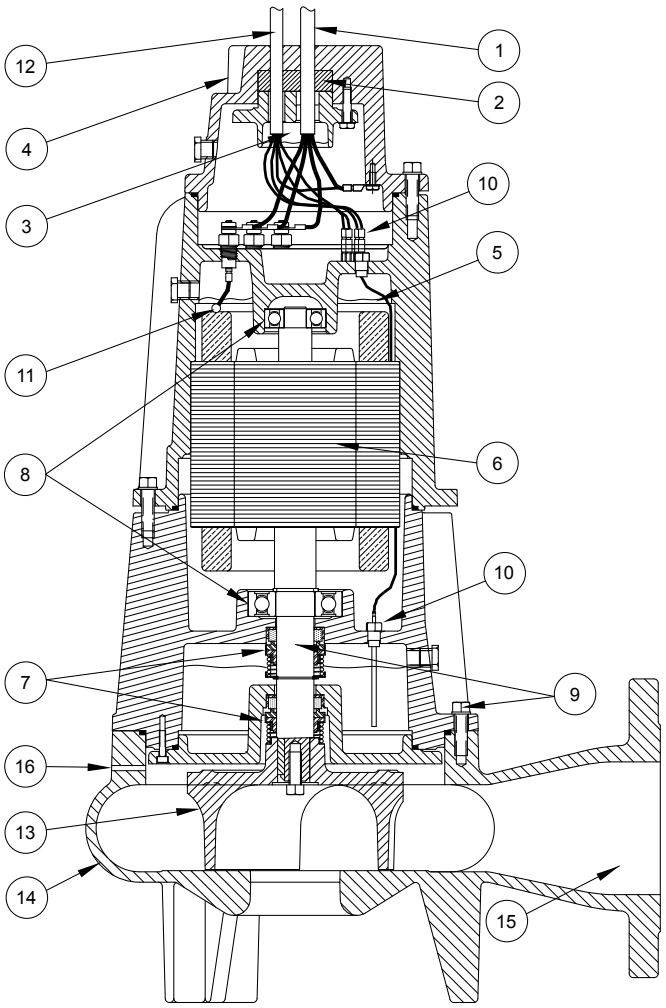
SPÉCIFICATIONS POMPE :

- Solides – capacité sphérique de 64 mm (2½ po)
- Dimension de l'évacuation – 3 et 4 po à bride horizontale
- Joints – mécanique double carbone/rotatif en céramique/fixe, élastomères Buna-N
- Fabrication – Fonte ASTM A-48, Classe 30, n 30 000 résistance à la traction, protégée par une peinture poudre d'époxy cuite résistante à la corrosion
- Boîtier de pompe concentrique et équilibré et impulseur
- Matériel de fixation – acier inoxydable 304
- Joints toriques : Buna-N
- Impulseur en fonte ductile – 2 lames semi-ouvertes avec pales supérieures
- En option :

☐ Système de capteur thermique et détecteur d'humidité
☐ Impulseur ajusté
☐ Impulseur vortex
☐ Impulseur en bronze
☐ Capacité de solides 76 mm (3 po) (unités à évacuation 4 po uniquement)
☐ Joint(s) en carbure de silicium
☐ Joint torique en élastomères Viton
☐ Longueur de cordon d'alimentation supplémentaire ____ m (____ pi).
☐ Unités à haute pression 3 450 tr/mn (unités à évacuation 3 po uniquement)
☐ Configuration pour fosse sèche (0,75 à 2,24 kW, non certifié CSA)
☐ Fabrication pour haute température (0,74 à 2,24 kW, non certifiés CSA)
☐ Moteur à vitesse variable (0,74 à 3,73 kW, non certifié CSA)
☐ Systèmes sur rails

MOTEUR :

- Monophasé – 230 V, 1 750 tr/mn
- Triphasé – 200/230/460/575 V, 1 750 tr/mn
- Stator – Isolation et fils conducteurs classe F
  Conception NEMA B
- Boîtier – en fonte, à huile
- Roulements à billes – double en acier à roulement
- Longueur du cordon d'alimentation – 7,6 m (25 pi)



ZEPA0462B

CARACTÉRISTIQUES :

1. 7,6 m (25 pi) de câble d'alimentation résistant
2. Entrée du câble protégée. Le passe-fils permet de remplacer le câble sur site.
3. Chaque conducteur est scellé individuellement pour éliminer les fuites de liquide par le câble.
4. La patte de levage est une partie intégrante au boîtier.
5. Le boîtier de moteur à huile assure une distribution uniforme de la chaleur, lubrifie les roulements et conduit la chaleur pour un fonctionnement dans un environnement plus froid.
6. Un moteur résistant qui présente une fabrication à roulement à billes. L'isolation du moteur de classe F est à double immersion à chaud. Les extrémités et les fils conducteurs sont de classe F. À sa charge maximale, la température de bobinage n'excèdera pas 121 °C (250 °F) avec le boîtier du moteur non immergé.
7. Joints en tandem, carbone/rotatif, céramique/fixe, élastomères Buna-N
8. Roulements à billes supérieurs et inférieurs en acier à roulement trempé
9. Arbre et matériel en acier inoxydable résistants à la corrosion
10. En option : Système de détection d'humidité breveté avec capteurs supérieurs et inférieurs qui protègent le moteur de toute pénétration de liquide.
11. En option : Protection par capteur thermique. Les moteurs possèdent normalement deux détecteurs de température à circuit fermé intégrés dans les bobines.
12. En option : câble de capteur 7,6 m (25 pi)
13. Impulseur semi-ouvert à 2 pales en fonte ductile équilibré avec pales supérieures pour protéger les joints. Les éléments sont encastrés et boulonnés à l'arbre.
14. Le boîtier concentrique réduit la charge radiale pour une durée de vie prolongée des roulements et des joints.
15. Évacuation à bride horizontale de 3 ou 4 po.
16. Le trou d'évacuation aide à éviter le blocage d'air.
17. L'unité est protégée par une peinture en poudre d'époxy cuite résistante à la corrosion.

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les pompes de la série 61 HD, se référer au catalogue sur les données techniques ZM1750_Fa ; données sur la performance ZM1744_Fa, ZM1752_Fa, ZM1753_Fa ; données dimensionnelles ZM1756_Fa, ZM1757_Fa, ZM1758_Fa, ZM1759_Fa ; guide des spécifications ZM1743_Fa ; pièces de rechange ZM1760 ; et manuel de l'utilisateur ZM1759.

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les produits Zoeller®, consulter le catalogue sur les systèmes de rail, ZM1347_Fa ; panneaux de commande, ZM1342_Fa ; interrupteurs à flotteurs et boîtiers de raccordement, ZM1536_Fa ; supports pour interrupteurs à flotteur, ZM1328_Fa ; câbles de levage de pompe, ZM1328_Fa ; clapets antiretour et accessoires de tuyauterie, ZM1348_Fa.

© 2015 Zoeller® Co. Tous droits réservés.